



UVM
LAUREATE INTERNATIONAL UNIVERSITIES®

EDUCACIÓN
CONTINUA

DIPLOMADO
SEGURIDAD E
HIGIENE INDUSTRIAL

DIPLOMADO

PRESENCIAL 96 HORAS

SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL



CONOCE MÁS

OBJETIVO

- Al término del diplomado el participante será capaz de implementar sistemas y programas preventivos de seguridad industrial e higiene con base en los criterios y estándares internacionales y de la Secretaria del Trabajo y Previsión Social.
- El participante desarrollará planes y herramientas para impulsar la cultura de prevención a través de la capacitación para reducir el índice de accidentes en su empresa, cumplir con las normatividades vigentes e incidir, de acuerdo a los resultados, en la disminución del costo de la cuota de riesgo de trabajo.
- Además, el participante adquirirá conocimiento para identificar causas y factores concretos que aumentan la vulnerabilidad de los activos de su empresa, es decir, el patrimonio de la organización y como controlar o minimizar dichas causas para contribuir al incremento de la rentabilidad.

BENEFICIOS

- El participante, al terminar el diplomado, será capaz de medir, analizar y diagnosticar el sistema de seguridad industrial de su empresa y de desarrollar un plan de trabajo para reducir a menos de la tercera parte, los accidentes de todo tipo y los costos asociados, para proteger los activos de la empresa y la salud y bienestar de sus empleados.
- A lo largo del diplomado el participante aprenderá las mejores prácticas y casos de éxito en cada uno de los módulos y de manera transversal desarrollará el proyecto práctico de seguridad industrial su empresa.

A QUIEN VA DIRIGIDO

Empleados: analistas, ejecutivos, jefes de departamento, jefes de área, supervisores, gerentes.

CONOCE MÁS

Módulo 1

Seguridad industrial, higiene y productividad

El participante conocerá los conceptos y modelos actuales y prácticos para entender el funcionamiento de los sistemas de seguridad industrial y su relación con el aumento de la productividad en las empresas de clase mundial.

1. Orígenes de la seguridad industrial.
2. Implicaciones y retos de la seguridad industrial.
3. Modelos y sistemas de seguridad industrial.
4. Las mejores prácticas globales de seguridad industrial.
5. Qué es y cómo se mide la productividad.
6. Estadísticas de seguridad industrial y productividad en México y otros países.
7. KPI's de seguridad industrial y productividad.
8. Caso práctico del módulo y asignación de actividades para el proyecto del diplomado.

Módulo 2

Cultura y Normatividad de Seguridad e Higiene Industrial

El participante conocerá cuales son los modelos para movilizar la cultura de la seguridad industrial en las empresas; así como el marco legal y la normatividad aplicables. De igual forma conocerá las normas y funcionamiento de los sistemas de protección civil.

1. La cultura de la seguridad industrial e higiene en México y el mundo.
2. Marco legal de la seguridad industrial e higiene en México.
3. Normatividad en seguridad industrial.
4. Normatividad en higiene.
5. Normatividad en organización de trabajo.
6. Obligaciones en materia de capacitación en seguridad industrial.
7. Comisiones mixtas de capacitación de seguridad industrial.
8. Planes y programas de capacitación y adiestramiento en seguridad.
9. Programas de protección civil.
10. Unidad interna de protección civil (brigadas de emergencia).
11. Simulacros.
12. Caso práctico del módulo y asignación de actividades para el proyecto del diplomado.

Módulo 3

Investigación y Análisis de Riesgos de Seguridad Industrial

El participante conocerá cómo aplicar la metodología para investigar, medir y diagnosticar cómo minimizar los riesgos de seguridad industrial, higiene, ergonomía y psicosociales de su empresa.

1. Métodos de investigación de accidentes laborales.
2. Determinación y clasificación de las causas.
3. Medidas preventivas.
4. Sistema europeo de registro de causas y de circunstancias de los accidentes de trabajo.
5. Metodología y herramientas de Identificación y evaluación de riesgos de seguridad e higiene.
6. Metodología y herramientas de Identificación y evaluación de riesgos ergonómicos.
7. Metodología y herramientas de Identificación y evaluación de riesgos psicosociales.
8. Caso práctico del módulo y asignación de actividades para el proyecto del diplomado.

CONOCE MÁS

Módulo 4

Tecnologías, sistemas y aplicaciones de administración de seguridad industrial y salud ocupacional

El participante conocerá cuáles son las más actuales y efectivas tecnologías y sistemas que se utilizan de manera integral u holística para administrar la seguridad industrial en las empresas.

1. Software y sistemas de protección holística en plantas y almacenes.
2. Equipos y tecnologías de medición para la evaluación de riesgos.
3. Tecnología de seguridad industrial en construcción.
4. Tecnología de seguridad industrial en vehículos y transportes.
5. Tecnología de seguridad industrial en cuidado preventivo de la salud.
6. Tecnología de seguridad industrial en automatización.
7. Software y apps de seguridad industrial.

Módulo 5

Herramientas Estadísticas Aplicadas a la Prevención de Accidentes y Riesgos

El participante aprenderá los criterios y estrategias para aplicar las principales herramientas estadísticas para la prevención de accidentes y riesgos, con enfoque a la minimización de la siniestralidad y el consecuente aumento de la productividad.

1. Pensamiento de control estadístico de procesos aplicado a la seguridad industrial y los riesgos.
2. Investigación y recopilación de datos estadísticos de riesgos, seguridad e higiene.
3. Los principales métodos de análisis de datos estadísticos de riesgos, seguridad e higiene.
4. Límites de control y medidas de tendencia central aplicado a situaciones de seguridad industrial.
5. Análisis de regresión aplicado a situaciones de seguridad industrial.
6. Reconocimiento de software de análisis estadístico.
7. Nociones de análisis multivariado.
8. Caso práctico del módulo y asignación de actividades para el proyecto del diplomado.

Módulo 6

Diseño y Evaluación de Sistemas y Programas de Seguridad Industrial

El participante aprenderá a definir y diseñar el programa y el sistema de seguridad industrial e higiene específico para las necesidades de su empresa, con todos sus elementos y correspondiente justificación costo-beneficio económico, social, ambiental y humano.

1. Definición de objetivos estratégicos del sistema de seguridad y sus alcances.
2. Definición de los límites máximos, técnicos y derivados específicos del sistema de seguridad industrial.
3. Modelo integral de seguridad industrial adaptado a la empresa.
4. Plan para minimizar los orígenes de riesgos (eléctricos, mecánicos, térmicos, explosiones, químicos, radiaciones, etc.).
5. Definición de mecanismos de supervisión, inspección y control.
6. Manual de normas y códigos de seguridad industrial.
7. Definición del programa de capacitación.
8. Análisis de costo beneficio del sistema de seguridad industrial.
9. Definición de KPIs del sistema de seguridad industrial.
10. Caso práctico del módulo y asignación de actividades para el proyecto del diplomado.

CONOCE MÁS

Módulo 7

Gestión del Cambio en la Implementación del Sistema de Seguridad Industrial

El participante aprenderá los conceptos y las herramientas para la gestión de la resistencia al cambio cultural que se requiere al implementar programas y sistemas de seguridad industrial y control de riesgos.

Los participantes presentarán sus proyectos finales del diplomado.

1. Estrategia y estructura ante la cultura de la seguridad industrial y el manejo de riesgos.
2. El cambio y sus retos.
3. Modelo de cambio organizacional.
4. Manejo de objeciones a los nuevos programas de seguridad industrial.
5. Habilidades de liderazgo para la transformación.
6. Caso práctico del módulo
7. Presentación de proyectos finales del diplomado.

CONOCE MÁS



EDUCACIÓN
CONTINUA

universidaduvm.mx