



Especialidad en Seguridad e Higiene Industrial

El egresado de la **Especialidad en Seguridad e Higiene Industrial** será capaz de integrar los siguientes conocimientos, habilidades y actitudes:



Conocimientos

- Fundamentos y aplicaciones del enfoque de sistemas y estadística.
- Procesos de análisis de riesgos de accidentes.
- Normas de seguridad e higiene industrial.
- Protocolos de primeros auxilios.
- Principios de ergonomía y salud ocupacional.
- Estándares de salubridad e higiene en organizaciones.
- Infraestructura y equipamiento de protección para actividades industriales.
- Etapas de planeación y desarrollo de programas.
- Sistemas seguridad para mayor productividad.
- Criterios de bienestar físico y emocional de los trabajadores



Habilidades

- Solucionar problemas de seguridad industrial en la cadena de valor.
- Proponer soluciones innovadoras enfocadas a la prevención de accidentes de trabajo.
- Implantar estándares de higiene y protección ambiental en industrias que lo demanden.
- Formar equipos de trabajo multidisciplinarios.
- Detectar condiciones anormales y peligros potenciales.
- Prevenir situaciones críticas mediante la evaluación y control de la seguridad.
- Capacidad de reacción acertada en emergencias.
- Establecer y aplicar programas de seguridad.
- Especificar criterios que garanticen condiciones e instalaciones de trabajo seguro.
- Colaborar en proyectos que promuevan aumento en la productividad.
- Estimar riesgos de posibles accidentes en entornos de trabajo.
- Toma de decisiones apegadas a las normativas nacionales e internacionales vigentes.



Actitudes

- Comprometido con la seguridad y salud humana.
- Trabajo bajo presión en emergencias.
- Respetuoso de las normas de seguridad.
- Participativo en las actividades interdisciplinarias.
- Tolerante al estrés y frustración.
- Integridad durante el desarrollo de proyectos de salud ocupacional.
- Interés por la investigación y análisis de riesgos.
- Autogestión en el aprendizaje continuo.
- Ético en desarrollo de actividades propias de su especialidad.



Destrezas

- Integrar conocimientos del campo de la seguridad e higiene laboral, ergonomía y los criterios básicos de salud ocupacional para la toma de decisiones en la mejora continua de la operación en los procesos industriales.
- Desarrollar informes estadísticos con base en el análisis de riesgo sobre siniestralidad laboral para consolidar la pertinencia de programas y medidas preventivas.
- Investigar y asesorar a industrias para desarrollar programas de prevención de accidentes o enfermedades profesionales, llevando un seguimiento y evaluación del impacto de las medidas en la competitividad de la organización.
- Asegurar los entornos de trabajo a partir del análisis de las condiciones físicas de los edificios, instalaciones contra incendios, carteles de seguridad, señalamientos, carga de fuego, ventilación, vías de circulación y rutas de evacuación con el fin de salvaguardar la integridad del personal.
- Elaborar planes de emergencia y procedimientos de prevención de enfermedades ocupacionales, atención de primeros auxilios, evaluación de los sistemas de protección de máquinas y elementos de protección personal.
- Diseñar e implementar programas de control de calidad total aplicados a la seguridad e higiene laboral con el propósito de mejorar la productividad.
- Aplicar las recomendaciones y normas oficiales nacionales e internacionales de higiene y seguridad en el trabajo que resulten necesarias para resguardar la salud de los trabajadores.
- Gestionar y evaluar el cumplimiento continuo de las normas vigentes de seguridad industrial con conocimiento de las exigencias legales que aplicarse en distintos ambientes laborales.
- Proponer y ejecutar programas y acciones de prevención de riesgos en diferentes industrias, considerando la sensibilización, capacitación y evaluación del personal para generar valor en los sistemas de producción.
- Formular planes estratégicos para el manejo, almacenaje, transporte y confinación de residuos y materiales peligrosos, sustancias tóxicas e infecciosas para determinar los elementos de protección personal, condiciones de seguridad y el equipo adecuado según los tipos de riesgo.
- Intervenir en el diseño y modificación de normativas respecto a la seguridad e higiene para responder a las necesidades actuales de las organizaciones.
- Habilidad para vigilar y monitorear el comportamiento de sistemas medioambientales en un ámbito de responsabilidad social para garantizar la calidad de productos, bienes y servicios que generen valor a las organizaciones.