

Educación
CONTINUA

UVM

DIPLOMADO

Seguridad
e Higiene Industria

Aula Virtual | 6 meses

Objetivo

- Al término del diplomado estarás en condición para generar beneficios de más del 30% adicional en productividad y eficiencia operativa al implementar sistemas y programas preventivos de seguridad industrial e higiene.
- Implementarás estrategias que permitirán mejorar en un 40% o más el clima laboral en tu empresa al desarrollar una cultura de prevención.
- Conocerás como reducir al mínimo e incluso a 0 (cero) el costo de accidentes con base en los criterios y estándares internacionales y de la Secretaria del Trabajo y Previsión Social.
- Desarrollarás planes y herramientas para impulsar la cultura de prevención a través de la capacitación para reducir el índice de accidentes en tu empresa, cumplir con las normatividades vigentes e incidir, de acuerdo a los resultados, en la disminución del costo de la cuota de riesgo de trabajo.
- Además, tendrás el conocimiento para identificar causas y factores concretos que aumentan la vulnerabilidad de los activos de tu empresa, es decir, el patrimonio de la organización y como controlar o minimizar dichas causas para contribuir al incremento de la rentabilidad.

¿A quién está dirigido este programa?

- Es un programa integral; por lo tanto, se reciben candidatos de las diferentes áreas de las empresas que estén interesados en sumar a la estrategia global de negocio a través de la seguridad, prevención y bienestar de los colaboradores.

Antecedentes

- En México, cada hora se registran en promedio 46.8 accidentes laborales. Esto señala que el número de incidentes descendió menos del 3% en los últimos años, según estadísticas del Instituto Mexicano del Seguro Social (IMSS). Es decir, el problema se encuentra fuera de control.
- Los accidentes y enfermedades de trabajo han costado a las empresas de nuestro país cerca de 16 millones de días de incapacidad al año. A esto hay que agregar los costos para los sistemas de seguridad social.
- Un accidente laboral, según cifras del IMSS, tiene un costo promedio de \$200,000 pesos en México. Los costos por defunción son mayores. Además, por supuesto, del daño humano y social incalculable e irreparable.
- Mas de 550,000 personas sufren algún tipo de accidente en su centro laboral en México.
- En México, el índice de accidentes (siniestralidad) en labores expuestas a riesgos, es de aproximadamente 3%. En Japón no supera el 0.9%.
- A lo anterior hay que agregar los problemas derivados que se traducen por accidentes de diversos tipos por desastres naturales.
- La mayoría de los accidentes tanto los no incapacitantes, como los incapacitantes y los que lamentablemente, producen defunciones, pueden ser reducidos drásticamente con la prevención.
- Sin embargo, más del 95% de las empresas en nuestro país tienen un enfoque correctivo o reactivo. Es decir, menos del 5% de las empresas en cuentan con sistemas laborales de prevención de accidentes, así como con la capacitación adecuada.
- En México la cultura de la prevención de los accidentes se encuentra en proceso de desarrollo en las empresas, en nivel muy bajo en comparación con la gran mayoría de los países de la OCDE.

Beneficios y logros esperados

- Incremento igual o mayor al 30% en la productividad, reducción de costos en al menos 20% y aumento sustancial de eficiencia operativa al implementar sistemas y programas preventivos de seguridad industrial e higiene.
- Desarrollo de estrategias para mejorar en 40% o más el clima laboral en tu empresa al desarrollar una cultura de prevención.
- Establecer programas para reducir a incluso a 0 (cero) el costo de accidentes con base en los criterios y estándares internacionales y de la Secretaría del Trabajo y Previsión Social.
- Capacidad para medir, analizar y diagnosticar el sistema de seguridad industrial de tu empresa y de desarrollar un plan de trabajo para reducir a menos de la tercera parte, los accidentes de todo tipo y los costos asociados, para proteger los activos de la empresa, la salud y bienestar de sus empleados.
- A lo largo del diplomado aprenderás las mejores prácticas y casos de éxito en cada uno de los módulos y de manera transversal desarrollarás el proyecto práctico de seguridad industrial tu empresa.
- Este diplomado es 100% práctico y orientado con un modelo educativo especial.

El enfoque del programa está en la sustentabilidad y responsabilidad de las empresas rentables y exitosas.

TEMARIO

01

Seguridad industrial, higiene y productividad

El participante conocerá los conceptos y modelos actuales y prácticos para entender el funcionamiento de los sistemas de seguridad industrial y su relación con el aumento de la productividad en las empresas de clase mundial.

1. Orígenes de la seguridad industrial.
2. Implicaciones y retos de la seguridad industrial.
3. Modelos y sistemas de seguridad industrial.
4. Las mejores prácticas globales de seguridad industrial.
5. Qué es y cómo se mide la productividad.
6. Estadísticas de seguridad industrial y productividad en México y otros países.
7. KPI's de seguridad industrial y productividad
8. Caso práctico del módulo y asignación de actividades para el proyecto del diplomado.

02

Cultura y Normatividad de Seguridad e Higiene Industrial. Análisis de Riesgos de Seguridad Industrial

El participante conocerá cuales son los modelos para movilizar la cultura de la seguridad industrial en las empresas; así como el marco legal y la normatividad aplicables. De igual forma conocerá las normas y funcionamiento de los sistemas de protección civil.

1. La cultura de la seguridad industrial e higiene en México y el mundo.
2. Marco legal de la seguridad industrial e higiene en México
3. Normatividad en seguridad industrial.
4. Normatividad en higiene.
5. Normatividad en organización de trabajo
6. Obligaciones en materia de capacitación en seguridad industrial.
7. Comisiones mixtas de capacitación de seguridad industrial.
8. Planes y programas de capacitación y adiestramiento en seguridad.
9. Programas de protección civil.
10. Unidad interna de protección civil (brigadas de emergencia).
11. Simulacros.
12. Metodología y herramientas de identificación y evaluación de riesgos de seguridad e higiene.
13. Metodología y herramientas de identificación y evaluación de riesgos ergonómicos.
14. Metodología y herramientas de identificación y evaluación de riesgos psicosociales.
15. Caso práctico del módulo y asignación de actividades para el proyecto del diplomado.

TEMARIO

03 Tecnologías, sistemas y aplicaciones de administración de seguridad industrial y salud ocupacional

El participante conocerá cuáles son las más actuales y efectivas tecnologías y sistemas que se utilizan de manera integral u holística para administrar la seguridad industrial en las empresas.

- | | | | |
|----|---------------------------------------------------------------------|----|------------------------------------------------------------------------|
| 1. | Software y sistemas de protección holística en plantas y almacenes. | 5. | Tecnología de seguridad industrial en cuidado preventivo de la salud. |
| 2. | Equipos y tecnologías de medición para la evaluación de riesgos. | 6. | Tecnología de seguridad industrial en automatización. |
| 3. | Tecnología de seguridad industrial en construcción. | 7. | Software y apps de seguridad industrial. |
| 4. | Tecnología de seguridad industrial en vehículos y transportes. | 8. | Caso práctico del módulo y asignación de actividades para el proyecto. |

04 Métodos de Investigación de Accidentes Laborales y Herramientas Estadísticas Aplicadas a la Prevención de Accidentes y Riesgos

El participante aprenderá los criterios y estrategias para aplicar las principales herramientas estadísticas para la prevención de accidentes y riesgos, con enfoque a la minimización de la siniestralidad y el consecuente aumento de la productividad.

- | | | | |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | Métodos de investigación de accidentes laborales. | 7. | Los principales métodos de análisis de datos estadísticos de riesgos, seguridad e higiene. |
| 2. | Determinación y clasificación de las causas. | 8. | Límites de control y medidas de tendencia central aplicado a situaciones de seguridad industrial. |
| 3. | Medidas preventivas. | 9. | Análisis de regresión aplicado a situaciones de seguridad industrial. |
| 4. | Sistema europeo de registro de causas y de circunstancias de los accidentes de trabajo. | 10. | Reconocimiento de software de análisis estadístico. |
| 5. | Pensamiento de control estadístico de procesos aplicado a la seguridad industrial y los riesgos. | 11. | Nociones de análisis multivariado. |
| 6. | Investigación y recopilación de datos estadísticos de riesgos, seguridad e higiene. | 12. | Caso práctico del módulo y asignación de actividades para el proyecto. |

TEMARIO

05 Diseño y Evaluación de Sistemas y Programas de Seguridad Industrial.

El participante aprenderá a definir y diseñar el programa y el sistema de seguridad industrial e higiene específico para las necesidades de su empresa, con todos sus elementos y correspondiente justificación costobeneficio económico, social, ambiental y humano.

- | | | | |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|------------------------------------------------------------------------|
| 1. | Definición de objetivos estratégicos del sistema de seguridad y sus alcances. | 5. | Definición de mecanismos de supervisión, inspección y control. |
| 2. | Definición de los límites máximos, técnicos y derivados específicos del sistema de seguridad industrial. | 6. | Manual de normas y códigos de seguridad industrial. |
| 3. | Modelo integral de seguridad industrial adaptado a la empresa. | 7. | Definición del programa de capacitación. |
| 4. | Plan para minimizar los orígenes de riesgos (eléctricos, mecánicos, térmicos, explosiones, químicos, radiaciones, etc.). | 8. | Análisis de costo beneficio del sistema de seguridad industrial. |
| | | 9. | Definición de KPIs del sistema de seguridad industrial. |
| | | 10. | Caso práctico del módulo y asignación de actividades para el proyecto. |

06 Gestión del Cambio en la Implementación del Sistema de Seguridad Industrial

El participante aprenderá los conceptos y las herramientas para la gestión de la resistencia al cambio cultural que se requiere al implementar programas y sistemas de seguridad industrial y control de riesgos.

- | | | | |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------|----|--------------------------------------------------|
| 1. | Estrategia y estructura ante la cultura de la seguridad industrial y el manejo de riesgos. | 5. | Habilidades de liderazgo para la transformación. |
| 2. | El cambio y sus retos. | 6. | Caso práctico del módulo |
| 3. | Modelo de cambio organizacional. | 7. | Presentación de proyectos finales del diplomado |
| 4. | Manejo de objeciones a los nuevos programas de seguridad industrial. | | |

Beneficios de estudiar un diplomado



Temas actualizados y de vanguardia

Con gran capacidad de actualización y reinversión al ser de una duración más corta que otros posgrados, un diplomado te ofrece una capacitación enfocada en temas relevantes y de alta demanda para el mercado laboral.



Capitaliza lo aprendido

El alto enfoque práctico y estratégico de un Diplomado hace que cada módulo sea aplicable desde el primer día 1 en tus actividades profesionales y desarrollo personal.



Mejora tus oportunidades laborales

Enriquece tu CV especializándote y posíciónate como el mejor candidato.



Networking

No solo compartirás salón de clases con buenos compañeros, también con excelentes profesionistas con los que podrás compartir puntos de vista, tips e incluso oportunidades de negocio.



Profesores con más 15 años en experiencia profesional

Toma clases de la mano de expertos en su disciplina con amplia experiencia compartiendo su conocimiento y trabajando en las mejores empresas nacionales e internacionales.



Duración

La duración promedio de un Diplomado o Certificación es de 4 a 6 meses, así podrás aplicar lo aprendido muy rápidamente y seguir creciendo profesionalmente.



Diploma

Todos nuestros Diplomados y Certificaciones tienen validez curricular.



Beneficios de la modalidad aula virtual

- **Sesiones en tiempos real:**

Todas las clases son en vivo, así podrás tener una interacción con los profesores y alumnos más dinámica y enriquecedora.
- **Sesiones grabadas y en tiempo real**

Estudia a tu ritmo, puedes consultar todas las sesiones en el horario que más te convenga.
- **Contenido siempre disponible:**

Podrás consultar y / o descargar el material desde plataforma en cualquier momento del día.
Además, nuestra plataforma es multidispositivo, podrás estudiar en cualquier computadora de escritorio, laptop, tableta o Smartphone.
- **Soporte técnico:**

El equipo de soporte técnico estará tu disposición en todo momento para ayudarte a resolver cualquier situación.
- **Asesoría y acompañamiento:**

Cuentas con un tutor a través de la plataforma en enlaces en vivo, chat o Whatsapp a distancia en tiempo real, para resolver tus dudas y dar retroalimentación.
- **Diploma Virtual:**

Al finalizar tu diplomado te entregaremos un documento digital con validez y valor curricular.

**Educación
CONTINUA** | **UVM**

uvm.mx